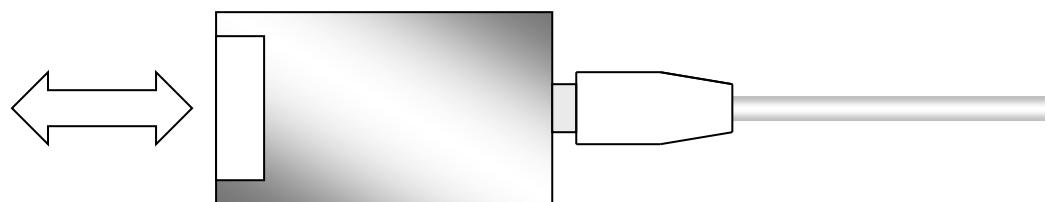


TUSB-S01LC

USB インタフェース付きロードセル測定ユニット

添付プログラム取扱説明書



1. はじめに.....	2
1.1 動作環境.....	2
1.2 インストール.....	2
2. 操作.....	3
2.1 起動	3
2.2 メイン画面	3
2.3 メイン画面各部機能説明	4
2.3.1 グラフ表示領域	4
2.3.2 現在値表示.....	4
2.3.3 グラフ縦軸表示設定	5
2.3.4 グラフ横軸表示設定	5
2.3.5 取込設定ボタン	6
2.3.6 単位設定ボタン	6
2.3.7 設定条件保存ボタン	6
2.3.8 データ表示ボタン	6
2.3.9 開始、停止ボタン	6
2.3.10 印刷ボタン	7
2.3.11 保存ボタン	7
2.3.12 読込みボタン	7
2.3.13 終了ボタン	7
2.4 取込条件設定について	7
2.4.1 使用ユニットと接続方式.....	8
2.4.2 取込間隔	8
2.4.3 トリガ設定.....	9
2.5 単位設定について	11
2.5.1 単位	11
2.5.2 定格出力、定格容量の設定	12
2.6 数値データの表示について	13
2.7 データの保存について	14

1. はじめに

この説明書は、ロードセル測定ユニット TUSB-S01LC に付属の測定プログラムについて説明しています。本プログラムを用いてひずみ値の数値表示、グラフ表示、測定済みデータの記録をすることが出来ます。

1.1 動作環境

コンピュータ Windows 7(64bit) Windows 8 の動作するコンピュータで TUSB-S01LC ドライバが正常にインストールされているもの。

1.2 インストール

ダウンロードファイル内の `setup.exe` を実行してください。
画面の指示に従ってインストール作業を進めて下さい。

2. 操作

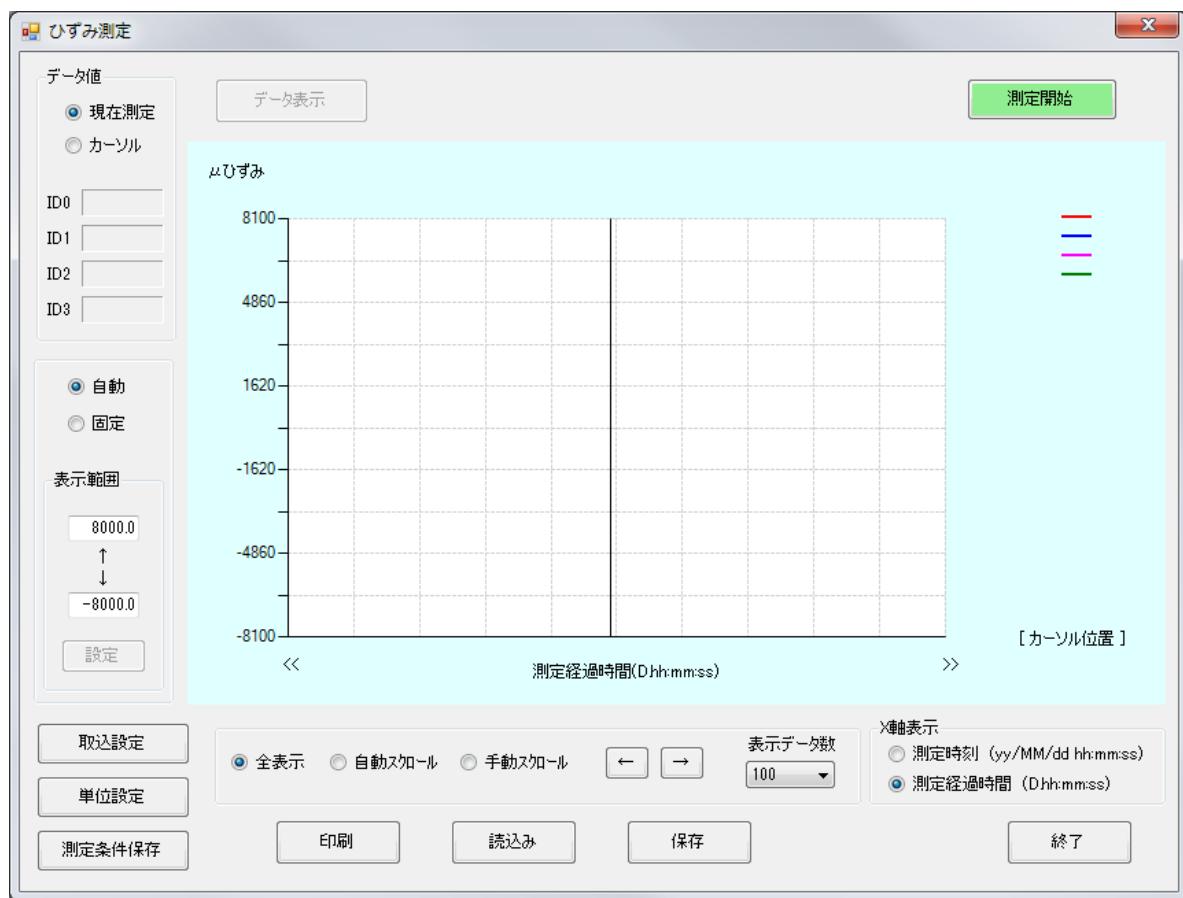
2.1 起動

インストールが完了するとスタートメニューからプログラムの項目「TURTLE INDUSTRY Co.,Ltd.」を選び「TUSB-S01LC」を実行してください。温度測定プログラムが起動します。

2.2 メイン画面

測定プログラムを起動すると以下の様な画面が表示されます。

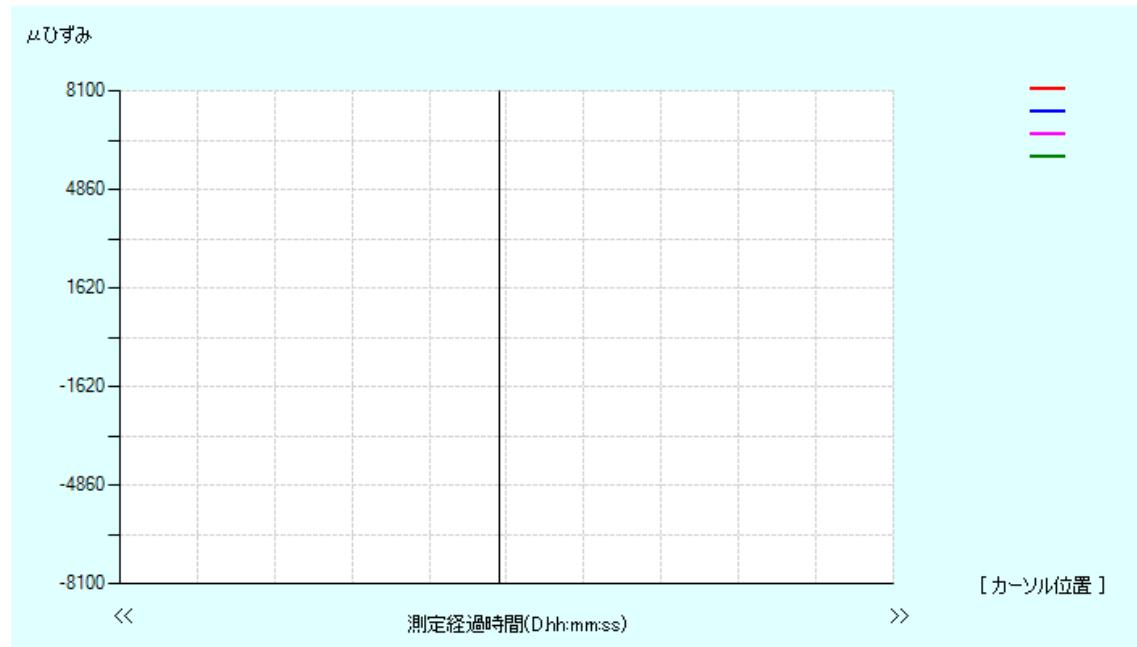
(OS や設定などにより画面のイメージは多少異なります)



測定手順としては先ず「取込設定」ボタンにより取込条件の設定を行い、開始ボタンにより測定を開始します。測定中はグラフでデータを確認できます。

2.3 メイン画面各部機能説明

2.3.1 グラフ表示領域



グラフ表示は横軸にトリガ時からの経過時間、縦軸にひずみ値を表示します。複数の「TUSB-S01LC」の接続は ID 番号(0~3)によって色別で区別されます。

2.3.2 現在値表示



機器の ID 毎に最後の取込値が表示されます。

現在時刻を選択すると、最新の取得値が表示されます

カーソルを選択すると、グラフ画面カーソル上の値が表示されます。

2.3.3 グラフ縦軸表示設定



グラフの縦軸表示は自動と固定の 2 つから選択できます。

- 自動
取込データの値に応じて取込データ全てが表示できるような範囲に設定します。最大、最小目盛りは 100 マイクロひずみ毎に変化します。
- 固定
表示範囲に表示したい範囲の最大と最小値を入力します。上側が最大値、下側が最小値です。数値を入力したら設定ボタンを押して下さい。

2.3.4 グラフ横軸表示設定

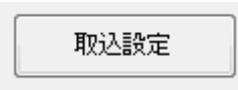


グラフの横軸表示は全表示、自動スクロール、手動スクロールの 3 つから選択できます。

- 全表示
取り込んだ全てのデータが表示できるように自動的に横軸を調整します。
- 自動スクロール
横軸の表示データ数を一定にして最新のデータが表示できるように自動的にスクロールします。表示個数は右端の表示データ数で選択してください。表示データ数の半分毎にスクロールします。
- 手動スクロール
表示位置を手動で選択します。表示個数は表示データ数で選択してください。表示位

置を変えるには左右矢印ボタンを押して下さい。この矢印ボタンを押した時の変化量は表示データ数の半分です。

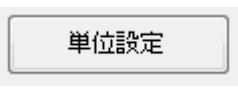
2.3.5 取込設定ボタン

取込設定

この取込設定ボタンを押すと各種取込条件を設定できます。

詳しくは「取込設定について」を参照してください。

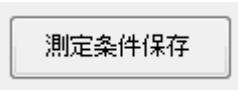
2.3.6 単位設定ボタン

単位設定

この単位設定を押すと縦軸の表示単位と物理量変換条件を設定できます。

詳しくは「単位設定について」を参照してください。

2.3.7 設定条件保存ボタン

測定条件保存

取込設定ボタンで設定した測定条件を保存します。保存された測定条件は次回起動時に自動的に読み込まれます。

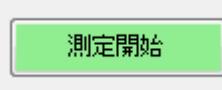
2.3.8 データ表示ボタン

データ表示

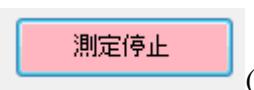
取込データを数値で表示できます。(サンプリング中は表示できません)

詳しくは「数値データの表示について」を参照してください。

2.3.9 開始、停止ボタン

測定開始

(開始前)

測定停止

(測定中)

開始ボタンで測定開始、停止ボタンで測定を停止します。最大取込数量は 1000000※データです。

※ ソフトウェアの制限としては 100 万データですが、取り込みデータ量およびチャンネ

ル数が増えると処理が重くなります。PC の能力によっては動作がかなり遅くなる可能性もあります。

2.3.10 印刷ボタン



表示されているグラフを印刷できます。このボタンを押すと印刷条件を入力する画面が表示されますので、印刷条件を設定して印刷してください。この画面はシステムやインストールされているプリンタにより異なります。

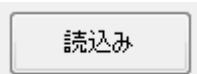
2.3.11 保存ボタン



取込済みのデータを保存出来ます。

詳しくは「データの保存について」を参照してください。

2.3.12 読込みボタン



保存済みのデータを読み込む事が出来ます。Windows 標準のファイル選択画面が表示されますのでデータファイルを選択してください。

2.3.13 終了ボタン



プログラムを終了します。

2.4 取込条件設定について



取込条件を設定します。取込を行うユニットの ID や取込間隔およびトリガ条件を設定します。

2.4.1 使用ユニットと接続方式



使用する ID に設定したユニット(TUSB-S01LC)をチェックしてください。使用するユニットのゼロキャンセル(風袋引き)は有効荷重なしの状態で ID 下のボタンを押してください。

2.4.2 取込間隔

取込間隔を設定します。開始ボタンを押した時にここで設定した時間毎にデータを取込ます。タイマーの方式により「ミリ秒」および「秒」から選択します。



○ ミリ秒による設定

装置内部のタイマーを使用して最小 10 ミリ秒毎にデータを取り込む事が出来ます。この設定の最大値は 10000(100 秒)です。

データの平均化をチェックすると最速 10m 秒毎に取り込んだ値で平均化します。たとえば、測定間隔を 2 秒とした場合は 200 個の平均となります。移動平均ではありません。

※ 内蔵タイマーの精度は±0.01%程度です。特に長時間測定では時間差が大きくなります。長時間測定においてチャンネル間同時性を確保するには秒設定を選択してください。

○ 秒による設定

コンピュータ内のタイマーを使用して取込みます。このタイマーは 1 秒毎で、最小 1 から最大 65535 秒(平均化の時は 10 秒から)まで設定できます。ただし、システムの動作状態によっては時間差にずれが生じたり取りこぼしたりする場合があります。

データの平均化をチェックすると取込タイミング毎に 100 回平均します。移動平均ではありません。

2.4.3 トリガ設定



○ トリガレベル

上限トリガおよび下限トリガから選択出来ます。取込値がこの値以上(上限トリガ)あるいは以下(下限トリガ)になるとトリガ点としてデータサンプリングをします。

○ 取込データ数

トリガ点より前のデータ数とトリガ点の後のデータ数を設定できます。総取込データ数はこの合計になります。

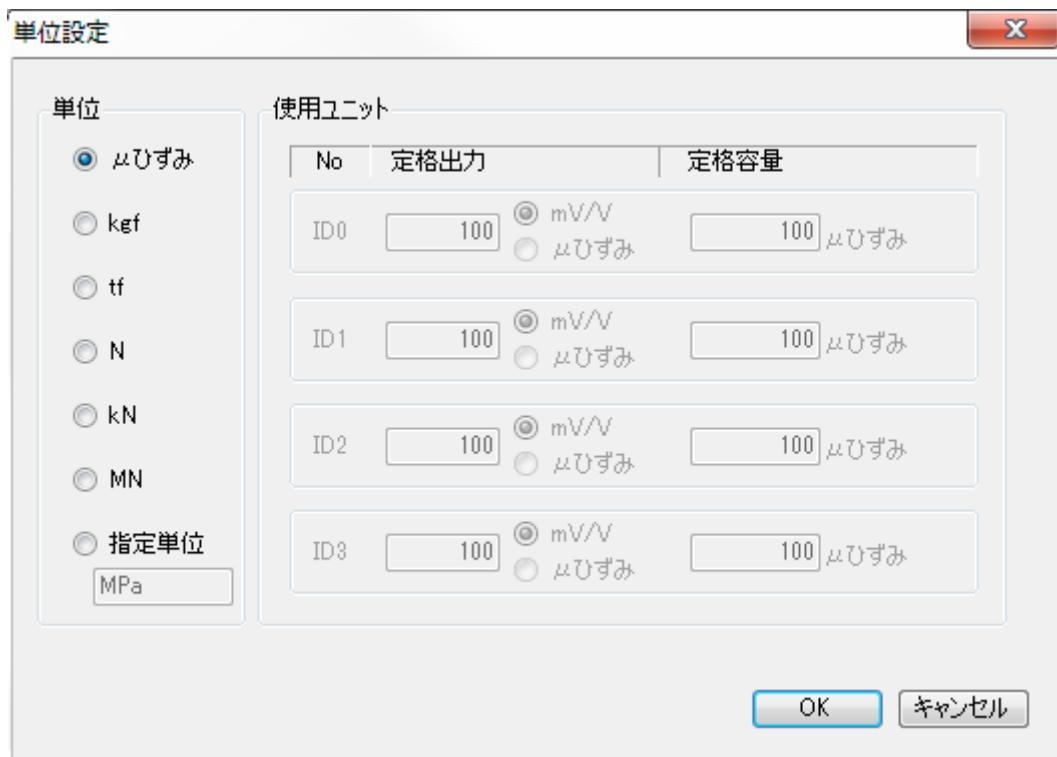
※ 計測開始からトリガ点までの間のサンプル数がトリガ前データ数よりも少ない場合は総取込データ数(トリガ前+トリガ後)をサンプルして終わります。

○ 使用ユニット

トリガ検出するチャンネルを選択します。

2.5 単位設定について

単位設定の前に必ず取込条件設定を行って下さい。



縦軸の表示単位や物理量への変換式を決定するための値を入力します。

2.5.1 単位



表示する単位を選択します。

- μ ひずみ・・・[micro strain]
ロードセルからの出力をそのまま表示します。
- kgf、tf・・・[kilogram force][ton force]
重力単位系の単位として表示します。
- N、kN、MN・・・[newton][kilo newton][mega newton]
SI 単位系の単位として表示します。
- 指定単位・・・単位表示として任意の文字列を入力して下さい。
(半角 8 文字、全角 4 文字まで入力出来ます)

- ※ μ ひずみ以外を選択した場合には定格出力および定格容量を設定してください。
- ※ ここでのひずみ量とはゲージ率 2 のひずみゲージ一枚がブリッジに入っているとした場合のゲージひずみ量です。

2.5.2 定格出力、定格容量の設定

使用ユニット

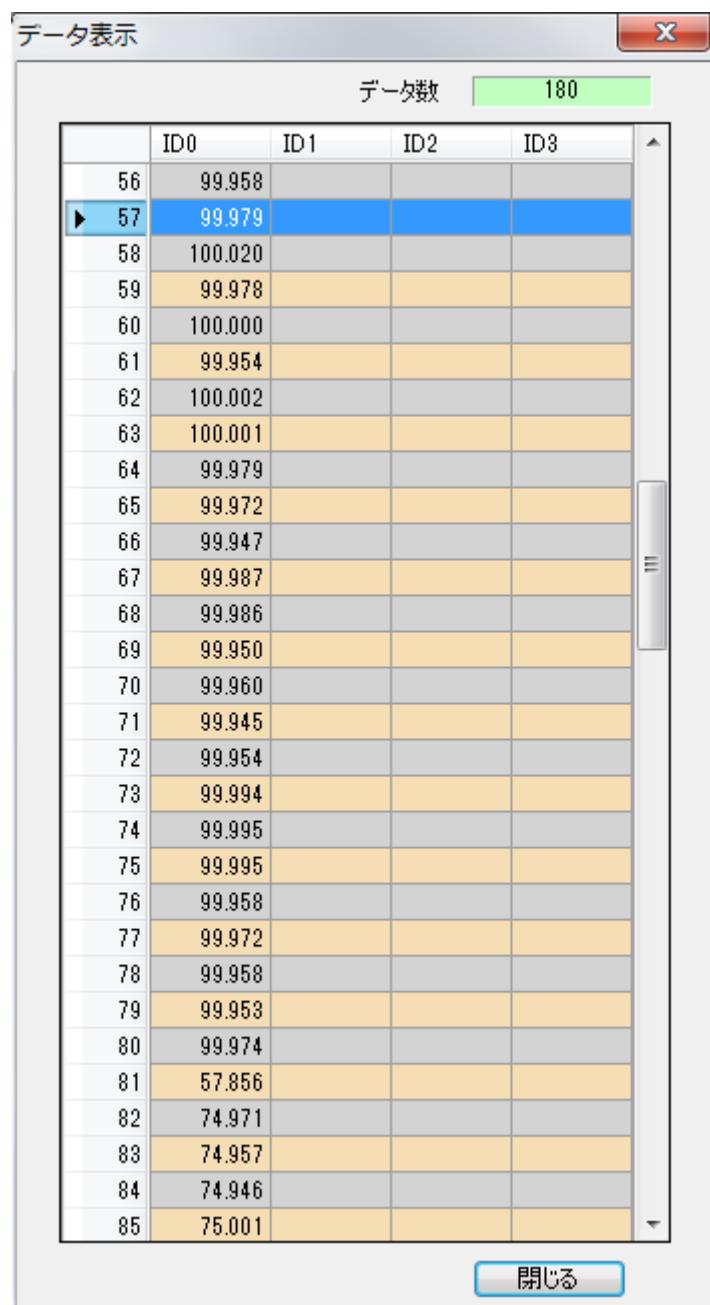
No	定格出力	定格容量
ID0	100	<input checked="" type="radio"/> mV/V <input type="radio"/> μ ひずみ
ID1	100	<input checked="" type="radio"/> mV/V <input type="radio"/> μ ひずみ
ID2	100	<input checked="" type="radio"/> mV/V <input type="radio"/> μ ひずみ
ID3	100	<input checked="" type="radio"/> mV/V <input type="radio"/> μ ひずみ

使用する ID のデバイスの定格出力および定格容量を設定して下さい。

定格出力 : ロードセルの最大出力

定格容量 : 定格出力時の加わっている力

2.6 数値データの表示について



	ID0	ID1	ID2	ID3
56	99.958			
57	99.979			
58	100.020			
59	99.978			
60	100.000			
61	99.954			
62	100.002			
63	100.001			
64	99.979			
65	99.972			
66	99.947			
67	99.987			
68	99.986			
69	99.950			
70	99.960			
71	99.945			
72	99.954			
73	99.994			
74	99.995			
75	99.995			
76	99.958			
77	99.972			
78	99.958			
79	99.953			
80	99.974			
81	57.856			
82	74.971			
83	74.957			
84	74.946			
85	75.001			

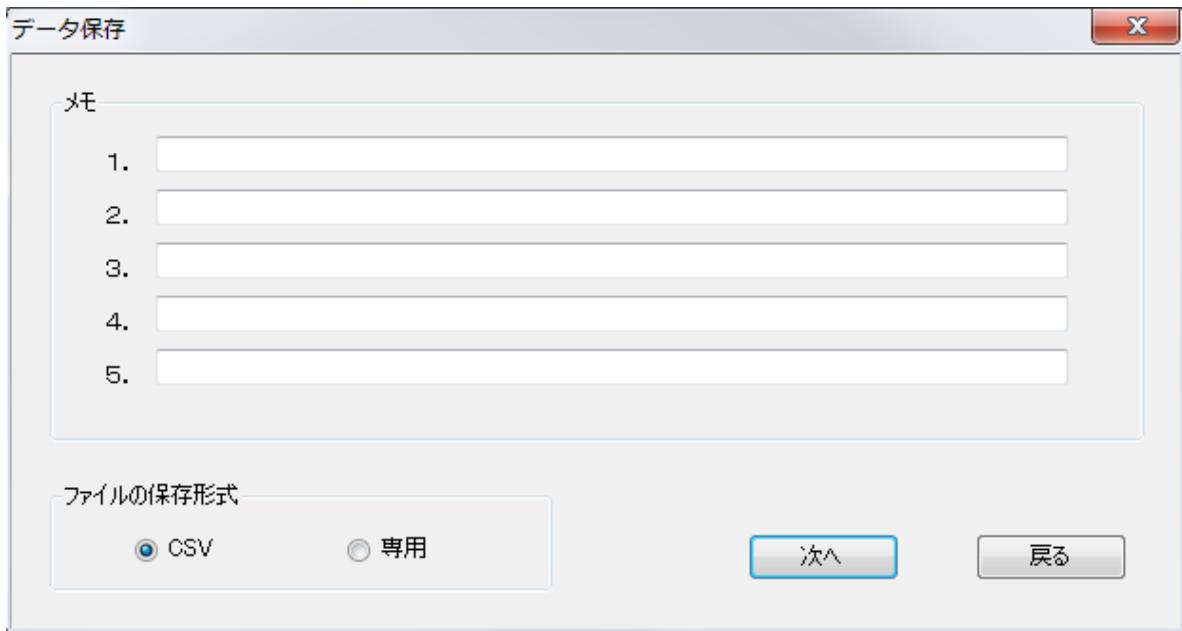
閉じる

測定後に取込済みデータを数値で確認できます。

閉じるボタンを押すとこの表示を終了します。

2.7 データの保存について

メイン画面で保存ボタンを押すと次の様な画面が表示されます。



ここではファイルに残すメモの入力やファイルの保存形式を選択出来ます。メモは 5 種類保存できます。

全ての項目を設定したら次へボタンを押して下さい。Windows 標準の保存画面が表示されますので保存場所とファイル名を入力して保存してください。

保存を中止する場合は戻るボタンを押して下さい。メイン画面に操作が戻ります。

ファイルの保存形式について

○ CSV 形式のファイル

表計算やその他のプログラムでロードできる様にテキスト形式のファイルを作成します。ファイル形式は以下の通りです。この形式で保存したファイルは本プログラムでは読み込むことが出来ません。

保存フォーマット(テキスト)

*印の所には数値や文字が入ります。

```
ひずみ測定
測定日,****/**/** *:**:**
メモ 1,*****
メモ 2,*****
メモ 3,*****
メモ 4,*****
メモ 5,*****
測定間隔(msec),**
データ平均化処理,*
単位,***
,ID0,ID1,ID2,ID3
定格出力,****, ****, ****, ****
定格容量,****, ****, ****, ****
測定データ
データ数,*****
ID0,ID1,ID2,ID3
***,***,***,***
***,***,***,***
. . .
```

- ※ 測定日は 年/月/日 時:分:秒 が入ります。
- ※ 測定間隔は秒設定の場合は sec となります。
- ※ データ平均化処理は「有り」「無し」が入ります。
- ※ 単位には選択された単位が入ります。
- ※ 定格出力および定格容量は ID 毎に設定された単位付き数値が入ります。
- ※ この後はデータ数だけデータが続きます。
- ※ データが無い ID には何もデータが入りません。

○ 専用形式のファイル

本プログラム専用の形式で保存します。この形式のファイルは本プログラムの読み込みボタンでデータを読み込む事ができます。他のプログラムなどでは読み込む事ができません。

古いバージョン(Ver 1.4 より前)のプログラムの専用形式と 1.4 以降の専用形式のファ

TUSB-S01LC プログラム取扱説明書

イルは構造が異なります。古いファイルを新しいプログラムで読み込む事はできません。

TUSB-S01LC プログラム取扱説明書

発行年月 2020 年 5 月 第 7a 版

発 行 株式会社 タートル工業

編 集 株式会社 タートル工業

©2020 株式会社 タートル工業